

Entstauber im kompakten Filterformat

# N-1000 & N-1800

VACOMAT





Seit | since  
**1968**

## Wir sind #TeamSchuko Eure Architekten für saubere Luft

„Alles im grünen Bereich“ – ist für uns weit mehr als ein Versprechen für saubere Luft. Es ist unser Anspruch, für klare Verhältnisse zu sorgen: in der Produktion, in der Luftqualität und in der Energieeffizienz.

Seit 1968 entwickeln wir maßgeschneiderte Absaug- und Filteranlagen für Handwerk und Industrie – mit einem Ziel: die Belastung durch Produktionsabfälle wie (Fein-)Stäube, Späne und Dämpfe wirkungsvoll zu beseitigen. So schützen unsere Anlagen Ihre Mitarbeitenden, verlängern die Lebensdauer von Maschinen, senken Betriebskosten und sichern Ihren Unternehmenserfolg langfristig ab.

Wir sind ein Familienunternehmen in 2. Generation und stehen mit großer Leidenschaft für Präzision, Verantwortung und Verlässlichkeit. Wir arbeiten mit Weitblick, Erfahrung und durchdachter Technik. Dabei kommt alles aus einer Hand: Beratung und Planung, Herstellung, Anlieferung und Montage, bis zur Bedienschulung und Wartung. Unsere Anlagen begleiten unsere Kunden viele Jahre – zuverlässig, wirtschaftlich und nachhaltig. Wenn alles läuft und alles passt, dann ist alles im grünen Bereich.

### Unsere Produkte und Anlagen

- FAHRBARE ABSAUGGERÄTE
- MOBILE ENTSTAUBER
- STATIONÄRE ABSAUGANLAGEN
- INDUSTRIELLE FILTERTECHNIK
- SCHLEIFSTAUB-ABSAUGTISCHE
- FARBNEBELABSAUGLÖSUNGEN
- EINWELLENZERKLEINERER
- BRIKETTIERPRESSEN
- ANLAGENBAUTEILE
- STEUERUNGEN

www.schuko.de

# VACOMAT N-1000 & N-1800

Stationäre Entstauber vom Typ Vacomat N-1000 und N-1800 schließen die Lücke zwischen mobilen Entstaubern und industriellen Filteranlagen.

SPÄNE  
HOLZ  
PAPIER  
KUNSTSTOFF  
CFK  
GFK  
STAUB  
GIPS



Vacomat N-1000



Vacomat N-1800

Die Vacomaten N-1000 & N-1800 sind sowohl für die Innen- als auch für die Außenaufstellung geeignet.

### Inhaltsverzeichnis

#### Vacomat N-1000 & N-1800

[siehe Seite](#) 4

#### Vorteile N-1000 & N-1800

[siehe Seite](#) 5

#### Intelligentes Baukastensystem

[siehe Seite](#) 6

#### Vacomat N-1000

[siehe Seite](#) 8

#### Technische Daten Vacomat N-1000

[siehe Seite](#) 9

#### Vacomat N-1800

[siehe Seite](#) 10

#### Technische Daten N-1800

[siehe Seite](#) 11

# Vacomat N-1000 & N-1800

Die stationären Entstauber vom Typ **Vacomat N-1000** und **Vacomat N-1800** verbinden die Vorteile unserer Mobilentstauber mit denen einer Filteranlage und werden damit zu einer hybriden Absauglösung. Durch die größere Filterfläche, höhere Luftmenge und bessere Abscheidung ergeben sich vielfältige Möglichkeiten für die Innen- und Außenaufstellung. Die nach oben gerichtete Bauform im Baukastensystem ermöglicht flexible Anwendungen und Erweiterungen.

Die stationären Entstauber sind für kleine bis mittlere Betriebe, als auch für die Großindustrie, z. B. als Ergänzung der zentralen Absauganlage, interessant. Die Baureihen sind vor allem dann zu empfehlen, wenn aufgrund des hohen Staub- und Späneaufkommens auf eine große Filterfläche zu achten ist.

## Unterscheidungsmerkmale N-1000 & N-1800

Typ	Filterfläche	Absauganschluss	Ventilatoren	Abreinigung
Vacomat N-1000	bis 62 m <sup>2</sup> *	bis Ø 350 mm	bis 11 kW Festdrehzahl oder drehzahl geregelt	Pneumatisch/mechanische Filtrerrüttlung (standard) und/oder Druckstoßabreinigung
Vacomat N-1800	bis 81 m <sup>2</sup>	Ø 400 (375) mm	bis 15 kW Festdrehzahl oder drehzahl geregelt	Druckstoßabreinigung

\*Hinweis: mit Filterpatronen bis zu 270 m<sup>2</sup>



Vacomat N-1000



Vacomat N-1800

# N-1000 & N-1800



## VORTEILE

- Festlegung des idealen Aufstellortes sowie Ausstattung nach zugehörigen Sicherheitsvorschriften für die Innen- oder Außenaufstellung
- Geprüfte Sicherheit und Qualität als Entstauber für die Innenaufstellung nach DIN EN 16770
- Hohe Sicherheit durch automatische Feuerlöscheinrichtung mit Pulverlöscher
- Druckstoßfestes Gehäuse bis 200 mbar (gem. Staubexplosionsklasse St 1)
- Geprüftes Filtermaterial: Mit einem Reststaubgehalt in der Rückluft von < 0,1 mg/m<sup>3</sup> wird die Einhaltung von vorgeschriebenen Grenzwerten gewährleistet
- Individuelle Kompaktbauweise und Komponentenzusammenstellung im Baukastenprinzip
- Passgenaue Auswahl von Filterfläche, Filtermaterial
- Lange Standzeit der Filterschläuche aufgrund hochwertigem, antistatischem Polyester-Nadelfilz-Material und groß angelegtem Expansionsraum (Einblasraum), durch den eine erste Trennung von grobem, schwerem Material erfolgt, sodass die Filterschläuche nicht zusätzlich belastet werden
- Filterschonender und leiser Materialeintritt durch Späne-Einblaskasten mit Rückstauklappe und zusätzlicher Schalldämmung
- Leiser Betrieb durch schallgedämmte Ventilatoren zwischen 70 - 76 dB(A)
- Energiesparende Anpassung der Ventilatorleistung an den benötigten Absaugbedarf, u. a. durch ein Doppelventilatorenkonzept (beim N-1800)
- Verzinkte Bleche garantieren einen optimalen Rostschutz und dadurch Langlebigkeit und Investitionssicherheit
- Stetige Selbstüberprüfung der vorhandenen Absaugleistung am Absaugstutzen der angeschlossenen Maschinen durch Volumenstromüberwachung
- Energiesparender Rückluftbetrieb auch bei Außenaufstellung möglich
- Individuelle Späneaustragung und -entsorgung durch verschiedene Filterunterbauten in stabiler, selbsttragender Stahlbauweise, die bei Bedarf auch nachträglich ausgetauscht werden können
- Schnellste Montage und Inbetriebnahme durch vormontierte Elemente, die im Baukastenprinzip zusammengefügt werden
- Bedarfsabhängige Anbringung des Absaugstutzens

# Intelligentes Baukastensystem

## Ventilatoreinheit / Ventilatorenraum

Für unterschiedliche Leistungsbereiche stehen Unterdruck-Absaugventilatoren der Baureihe VacoVent zur Verfügung. Ihre schallgedämmte Ausführung sorgt mit 70 bis 76 dB(A) für „Ruhe“ im Betrieb. Bei stark wechselnder Betriebsauslastung sorgt ein Doppelventilatorenkonzept beim Vacomat N-1800 für eine noch bessere Anpassbarkeit der Ventilatorleistung.

## Reinraum mit Filterabreinigung

Die gefilterte Luft wird durch die Filterschläuche in den Reinluftraum geführt und als Abluft oder energiesparende Rückluft genutzt. Im Reinluftraum findet die Abreinigungsmethode ihren Platz. Eine effiziente Filterabreinigung sichert lange Standzeiten der Filterschläuche und Betriebssicherheit der Filteranlage.

- Vacomat N-1000: automatisch auslösende pneumatisch/mechanische Filterabreinigung nach Anlagenstillstand (Standard).  
Für den kontinuierlichen Betrieb oder besonders feine Staubpartikel empfehlen wir eine Druckstoßabreinigung.
- Vacomat N-1800: automatisch auslösende Druckstoßabreinigung nach Anlagenstillstand (Standard).

Aus Sicherheitsgründen werden der N-1000 und der N-1800 in der Ausführung als Entstauber bei einer Innenaufstellung nach DIN EN 16770 nur im Offline-Betrieb abgereinigt. Die Online-Abreinigung ist optional in Verbindung mit einem Zündschutzsystem möglich.

## Der Filterschlauchraum

Das Baukastensystem ermöglicht Filterflächen von 25 m<sup>2</sup> - 270 m<sup>2</sup>, die nach individuellen Erfordernissen des Kunden ausgelegt werden. Die außen-beaufschlagten Filterschläuche sorgen für eine leichte Abreinigung und wirksame Verhinderung von Materialbrücken.

## Der Expansionsraum

Über die angeschlossene Absaugrohrleitung tritt hier das Späne-Staub-Luft-Gemisch in den Entstauber ein. Durch sein großes Volumen dient dieser Raum als erster Grobabscheider. Der Luftstrom wird beruhigt, sodass schwere Teilchen direkt nach unten absinken. Leichtere Staubpartikel steigen mit dem Luftstrom in den Filterschlauchraum auf.

Im **Filterunterbau** sammeln sich die abgeschiedenen Späne und ausgefilterten Staubpartikel. Zur Entsorgung können je nach Menge und Weiterverarbeitung verschiedene Austragungsvarianten gewählt werden.

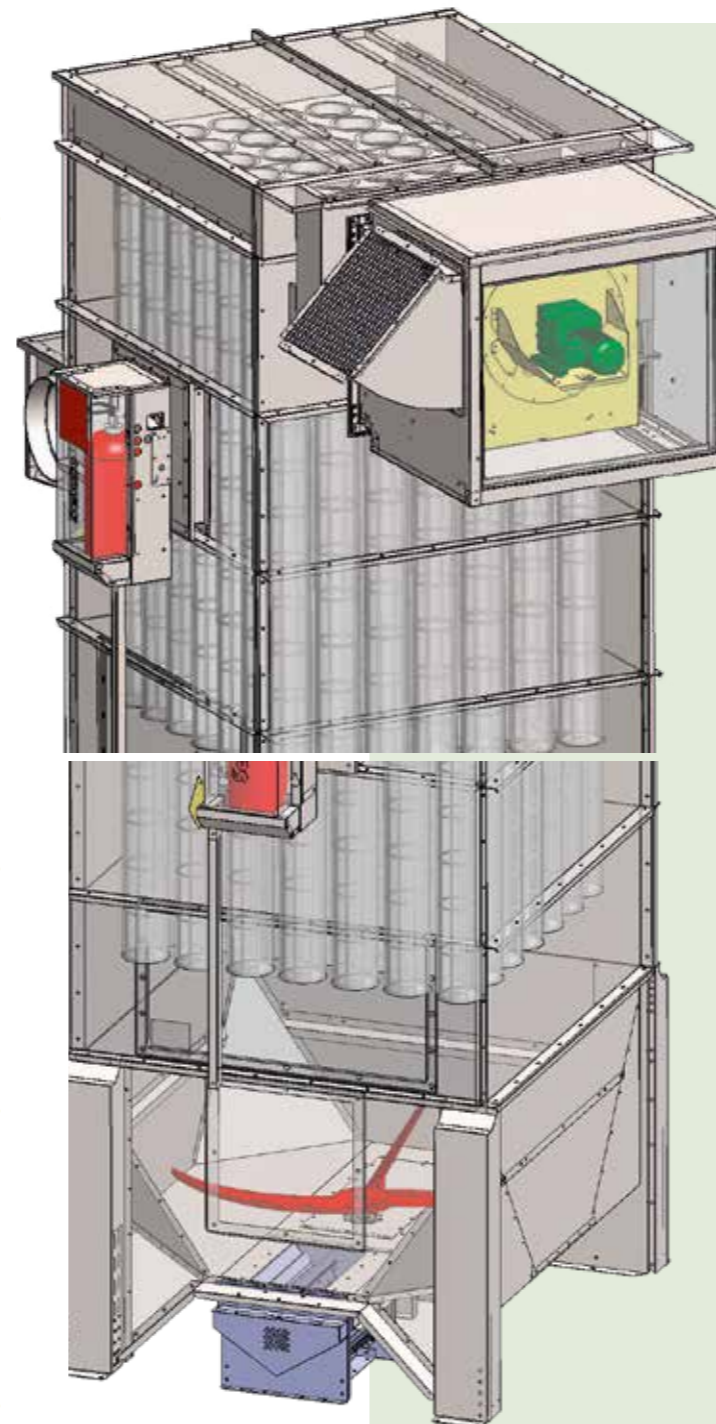


Abbildung: Entstauber Vacomat N-1000 mit Unterbau für ATEX-Zellenradschleuse mit motorischem Antrieb und Rührwerk.

## Die Steuerung

Die speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) wird kundenspezifisch programmiert. Der Schaltschrank wird nach der aktuellen DIN VDE Norm und der aktuellen CE-Vorschrift gefertigt und mindestens in der Schutzart IP54 ausgeführt. Der Ventilatorenstart kann automatisch erfolgen, ebenso die Filterregeneration. Optional ist die Ansteuerung von Energiesparschiebern und das Austragesystem zur Staub- und Späneentsorgung.

## Filterunterbau

Im Filterunterbau sammeln sich die abgeschiedenen Späne und ausgefilterten Staubpartikel. In stabiler, selbsttragender Stahlbauweise gefertigt, können je nach Spänemenge und Weiterverarbeitung diverse Entsorgungslösungen realisiert werden:

Unterbau mit 2 großvolumigen Späne-sammeltonnen (8-eckig), zur Entsorgung über Spänefangsäcke Größe V



Unterbau als Spänebehälter mit Rührsichel für die Austragung über ATEX-Zellenradschleuse Typ ZRS 10 (430x260 mm) zum Anschluss an eine separate Förderschnecke, eine pneumatische Transportanlage oder einen Fallschacht zur Befüllung eines BigBags oder Containers



Unterbau als Spänebehälter mit Rührsichel und Austragungsschnecke zur Entsorgung über Brikettierpresse, BigBag oder Container



Unterbau als Spänebehälter auf Untergestell für die Austragung über große ATEX-Zellenradschleuse Typ ZRS 10 (1.400x260 mm) zur Entsorgung in BigBag oder Behälter

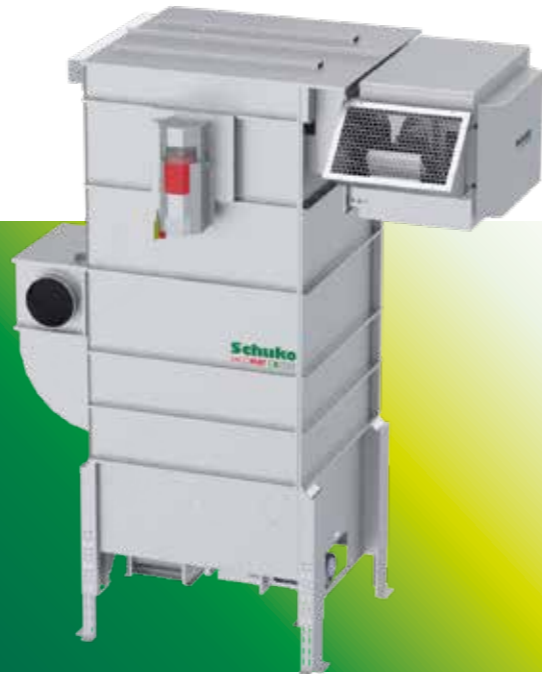


# Vacomat N-1000

Der stationäre Entstauber **Vacomat N-1000** ist mit einer pneumatisch/mechanischen Filterrüttlung und/oder einer Druckstoßabreinigung ausgestattet.

**Die Vorteile im Überblick:**

- Filterflächen von 25 bis 270 m<sup>2</sup>
- Luftmengen bis max. 8.241 m<sup>3</sup>/h
- Leiser Betrieb bis 76 dB(A)



Abreinigungsmethode: pneumatisch/mechanische Filterrüttlung und/oder Druckstoßabreinigung

Hohe Sicherheit durch automatische Feuerlöscheinrichtung mit Pulverlöscher

Filterschonender Materialeintritt durch Späne-Einblaskasten mit Rückstauklappe und zusätzlicher Schalldämmung

Schnelle Montage und Inbetriebnahme durch vormontierte Elemente, die im Baukastenprinzip zusammengefügt werden

Geprüftes Filtermaterial: Einhaltung der vorgeschriebenen Grenzwerte mit einem Reststaubgehalt in der Rückluft von < 0,1 mg/m<sup>3</sup>

Leiser Betrieb durch schallgedämmten Ventilator bei 76 dB(A)

Verzinkte Bleche sichern Rostschutz für Langlebigkeit und Investitionssicherheit

Druckstoßfestes Gehäuse bis 200 mbar (gem. Staubexplosionsklasse St 1)

Filterunterbau mit gewählter Entsorgungsvariante

**Vom Entstauber zur kompakten Filteranlage**

Mit einer trockenen Löschleitung sowie Druckentlastungsflächen (nach DIN EN 12779) wird der Entstauber Vacomat N-1000 in der Ausführung als Vacomat N-1000-F zu einer kleinen Filteranlage für Luftmengen von bis zu 8.000 m<sup>3</sup>/h.

# Technische Daten

**Reinluft-Absaugventilatoren**

Für unterschiedliche Leistungsbereiche (Volumenstrom und Pressung)

Ventilatoren Typen	Art.-Nr.	Leistungsaufnahme kW	L x B x H mm	Anschlussdurchmesser mm	Nennvolumenstrom bei Anschlussdurchmesser m <sup>3</sup> /h	zugehöriger Unterdruck Pa.	max. Volumenstrom m <sup>3</sup> /h	zugehöriger Unterdruck Pa.	Schalldruckpegel dB(A)	Gewicht kg*
für N-1000										
VacoVent 400	826 100	4,0	1.230 x 840 x 905	250	3.534	2.815	3.993	2.708	70	141
VacoVent 550	826 200	5,5	1.230 x 840 x 905	300	5.089	3.435	5.926	3.216	71,8	150
VacoVent 750	826 300	7,5	1.230 x 840 x 905	300	5.089	3.720	6.180	3.440	72	155
VacoVent 1100	826 400	11,0	1.230 x 1.000 x 905	350	6.927	3.976	8.241	3.724	76	176

\* mit Rückluftbogen

**Filteraufbaueinheit**

Typ N-1000	Art.-Nr.	Filterfläche m <sup>2</sup>	Filtermedium Schlauch	Abmessungen L x B x H mm	Filterregeneration pneumatisch/mechanisch	Druckstoßabreinigung	Druckluftbedarf je Zyklus	Gewicht ca. kg
10/25	633 150	25	1.000 mm lang	1.520 x 1.520 x 1.760	standard	optional	Pmax 6 bar, 40 l / 4 bar	360
15/37	633 250	37	1.500 mm lang	1.520 x 1.520 x 2.260	standard	optional	Pmax 6 bar, 40 l / 4 bar	580
20/50	633 350	50	2.000 mm lang	1.520 x 1.520 x 2.760	standard	optional	Pmax 6 bar, 40 l / 4 bar	380
25/62	633 360	62	2.500 mm lang	1.520 x 1.520 x 3.230	standard	optional	Pmax 6 bar, 40 l / 4 bar	420
1.25/50	633 850	50	Schuko-Cone® 1.250 mm lang	1.520 x 1.520 x 2.000	standard	optional	Pmax 6 bar, 40 l / 4 bar	425
10/210	633 750	210	7 Patronen 1.000 mm lang	1.520 x 1.520 x 2.070	nein	erforderlich	Pmax 6 bar, 182 l / 4 bar	387
10/270	633 450	270	9 Patronen 1.000 mm lang	1.520 x 1.520 x 2.070	nein	erforderlich	Pmax 6 bar, 182 l / 4 bar	425

Unterbauten für Vacomat N-1000	Art.-Nr.	Höhe in Kombination mit N-1000 Typ 10/25	Höhe in Kombination mit N-1000 Typ 15/37	Höhe in Kombination mit N-1000 Typ 20/50	Höhe in Kombination mit N-1000 Typ 25/62
Unterbau mit zwei Spänesammelbehältern (8-eckig) Größe 5, Tonnenhöhe 795 mm, Höhe 1.400 mm Tonnenvolumen 165 Liter netto je Tonne	635 355	3.160 mm bei Schlauchlänge 1.000 mm	3.660 mm bei Schlauchlänge 1.500 mm	4.160 mm bei Schlauchlänge 2.000 mm	4.630 mm bei Schlauchlänge 2.500 mm
Unterbau für Vacomat N-1000 mit Austragungs-schnecke für den Anschluss an eine Förderschnecke Höhe 992 mm	635 510	2.752 mm bei Schlauchlänge 1.000 mm	3.252 mm bei Schlauchlänge 1.500 mm	3.752 mm bei Schlauchlänge 2.000 mm	4.222 mm bei Schlauchlänge 2.500 mm
Unterbau für Vacomat N-1000 mit Austragungs-schnecke für den Anschluss einer Compacto Brikkettierpresse, Höhe 993 mm	635 550	2.753 mm bei Schlauchlänge 1.000 mm	3.253 mm bei Schlauchlänge 1.500 mm	3.753 mm bei Schlauchlänge 2.000 mm	4.223 mm bei Schlauchlänge 2.500 mm
Unterbau Vacomat N-1000-ZR vorbereitet für eine ATEX-Zellenradschleuse Typ ZRS 10 (430 x 260 mm) mit motorischem Antrieb und Rührwerk Höhe 993 mm	635 650 (635 955)	2.753 mm bei Schlauchlänge 1.000 mm	3.253 mm bei Schlauchlänge 1.500 mm	3.753 mm bei Schlauchlänge 2.000 mm	4.223 mm bei Schlauchlänge 2.500 mm
Unterbau für Vacomat N-1000 vorbereitet für den Einbau einer ATEX-Zellenradschleuse Typ ZRS 10 (1.400 x 260 mm) Höhe 1.129 mm	635 340 (710 820)	2.889 mm bei Schlauchlänge 1.000 mm	3.389 mm bei Schlauchlänge 1.500 mm	3.889 mm bei Schlauchlänge 2.000 mm	4.359 mm bei Schlauchlänge 2.500 mm

# Vacomat N-1800



Der stationäre Entstauber **Vacomat N-1800** ist das größte Modell der Baureihe und mit einer Druckstoßabreinigung ausgestattet.

**Die Vorteile im Überblick:**

- Filterfläche bis 81 m<sup>2</sup>
- Luftmengen bis 10.000 m<sup>3</sup>/h
- Leiser Betrieb bis 74,5 dB(A)

Abreinigungsmethode: effiziente Druckstoßabreinigung

Filterschonender Materialeintritt durch Späne-Einblaskasten mit Rückstauklappe und zusätzlicher Schalldämmung

Hohe Sicherheit durch automatische Feuerlösch-einrichtung mit Pulverlöscher

Druckstoßfestes Gehäuse bis 200 mbar (gem. Staubexplosionsklasse St 1)

Filterunterbau mit gewählter Entsorgungsvariante

Schnelle Montage und Inbetriebnahme durch vormontierte Elemente, die im Baukastenprinzip zusammengefügt werden

Geprüftes Filtermaterial: Einhaltung der vorgeschriebenen Grenzwerte mit einem Reststaubgehalt in der Rückluft von < 0,1 mg/m<sup>3</sup>

Verzinkte Bleche sichern Rostschutz für Langlebigkeit und Investitions-sicherheit

Leiser Betrieb durch separaten schallgedämmten Ventilator bei 74,5 dB(A)

Der N-1800 kann wahlweise mit zwei Ventilatoren statt einem ausgestattet werden. Die Ventilatorenleistung wird dann in Kaskade geschaltet und automatisch an den tatsächlich benötigten Absaugbedarf angepasst.

# Technische Daten

**Reinluft-Absaugventilatoren**

Für unterschiedliche Leistungsbereiche (Volumenstrom und Pressung)

Ventilatoren	Art.-Nr.	Leistungs-aufnahme kW	L x B x H mm	Nenn-volumen-strom m <sup>3</sup> /h	zugehö-riger Un-terdruck Pa.	max. Volumen-strom m <sup>3</sup> /h	zugehö-riger Un-terdruck Pa.	Schall-druck-pegel dB(A)	Ge-wicht kg
VacoVent 2 x 5,5 kW	826 500	11	1.260 x 1.300 x 2.500	7.952	3.543	9.000	3.120	74,5	505 *
VacoVent 2 x 7,5 kW	826 550	15	1.260 x 1.300 x 2.500	7.952	3.780	10.000	3.100	74,5	524 *
Ventilator S 400 G/S6R	874 601-A	11	1.605 x 1.535 x 1.960	7.952	3.770	10.000	3.150	74,5	210
Ventilator S 400 G/S6R	874 611-A	15	1.605 x 1.535 x 1.960	7.952	4.050	10.000	3.840	74,5	225

\* inkl. Rückstauklappe

**Filteraufbaueinheit**

Vacomat Typ	Art.-Nr.	Filterfläche m <sup>2</sup>	Abmessungen L x B x H mm	Details	Gewicht kg
N-1800 16/65	633 160	65	1.970 x 1.970 x 2.490	inkl. Druckstoßabreinigung, Steuerung, Filterdruckdose	956
N-1800 20/81	633 170	81	1.970 x 1.970 x 2.890	inkl. Druckstoßabreinigung mit Steuerung, Filterdruckdose	1.079

Unterbauten für Vacomat N-1800	Art.-Nr.	L x B x H mm	Gesamthöhe für Aufsatz N-1800 16/65 inkl. Unterbau mm	Gesamthöhe für Aufsatz N-1800 20/81 inkl. Unterbau mm
Unterbau mit zwei Spänesammelbehältern (8-eckig) Größe 5, Tonnenhöhe 795 mm, Höhe 1.400 mm Tonnenvolumen 165 Liter netto je Tonne	635 355	1.522 x 1.680 x 1400	3.890	4.290
Unterbau mit Austragungsschnecke für den Anschluss an eine Förderschnecke Höhe 992 mm	635 510	1.756 x 1.525 x 992	3.482	3.882
Unterbau mit Austragungsschnecke für den Anschluss einer Compacto Brikettierpresse Höhe 993 mm	635 550	1.756 x 1.525 x 993	3.483	3.883
Unterbau vorbereitet für eine ATEX-Zellenradschleuse Typ ZRS 10 (430 x 260 mm) mit motorischem Antrieb und Rührwerk Höhe 993 mm	635 650 (635 955)	1.661 x 1.525 x 993 (430 x 260)	3.483	3.883
Unterbau vorbereitet für den Einbau einer ATEX-Zellenradschleuse Typ ZRS 10 (1.400 x 260 mm) Höhe 1.129 mm	635 340 (710 820)	1.524 x 1.548 x 1.129 (1.400 x 260 x 380)	3.619	4.019

**Wir sind immer in Ihrer Nähe und freuen uns über Ihren Anruf!**

## Unsere Standorte

Schuko H. Schulte-Südhoff GmbH  
Gewerbepark 2 | 49196 Bad Laer  
05424 / 806-0 | info@schuko.de

Schuko Bad Saulgau GmbH & Co. KG  
Mackstraße 18 | 88348 Bad Saulgau  
07581 / 4871-0 | saulgau@schuko.de

Schuko Knetzgau GmbH & Co. KG  
Industriestr. 22 | 97478 Knetzgau  
09527 / 9228-0 | knetzgau@schuko.de

Schuko Kirchberg GmbH & Co. KG  
Kappeler Straße 20a | 55481 Kirchberg / Hunsrück  
06763 / 30319-0 | kirchberg@schuko.de

Schuko Quickborn GmbH & Co. KG  
Pascalstraße 22 | 25451 Quickborn  
04106 / 7671-0 | quickborn@schuko.de

Schuko Trebbin GmbH & Co. KG  
Heinrich-Schulte-Südhoff-Str. 1 | 14959 Trebbin  
033731 / 867-0 | trebbin@schuko.de

Schuko Polska Sp. z. o.o.  
Kolonja Sarnowa | Biskupie Sarnowskie 9  
62-561 Ślesin, Polen  
+48 63 / 24564-00 | slesin@schuko.pl

[www.schuko.de](http://www.schuko.de)

**Schuko**  
Alles im grünen Bereich.