

Absackanlagen in bewährter Technik und modernster Form

*Absackanlage Typ STA mit
Wetterschutzverkleidung,
Spänesammeltonnen und
trockener Löschleitung*



- Absackanlagen für die Außenaufstellung und den Einbau in Filteraufstellräume. Entsprechend den „Sicherheitsregeln für das Absaugen und Abscheiden von Holzstaub und Spänen“ der TRGS 553 und der Holz-BG.
- Baureihen für Luftmengen von 2.000 bis 14.000 m³/h: STA für Staub, SPA für Späne und EcoStar für Staub und Späne (auch für Vakuumbetrieb)

Einfache und zuverlässige Filtertechnik zum kleinen Preis

■ **Der Einsatzbereich:** Absackanlagen sind eine Kombination von Kleinflter und Spänesammlersystem auf kleinstem Raum. Sie werden eingesetzt, wo kleinere Luftmengen auszufiltern sind und das anfallende Spänevolumen nicht zu groß ist. Die Aufstellung sollte möglichst im Freien erfolgen. Bei der Aufstellung innerhalb eines geschlossenen Raumes sind die Anlagen bauseitig mindestens F30 zu verkleiden. Entsprechende Abluft-, Rückluft- und Explosionsflächen sind je nach Aufstellart und Gesamtanlage einzubauen.

■ **Die Bauart:** Der Einblaskasten oder Expansionsraum bildet den Grundkörper aus sendzimirverzinktem Stahlblech in druckdichter Ausführung. An diesen Expansionsraum wird stirnseitig die Einblasleitung angeschlossen. Konstruktionsbedingt ist der Innenraum sehr groß, die eingeblasene Luft expandiert, verliert an Geschwindigkeit, steigt turbulenzarm in die Filterschläuche auf, um sauber gefiltert zu entweichen.

■ **Das Filterteil** der Baureihen STA und SPA ist oben am Expansionsraum angeschlossen. Die Filterschläuche sind zylindrisch und werden am Rüttelrahmen gehalten. Der Anschluss erfolgt über dicht schließende Spezialstutzen aus verschleißfestem Kunststoff. Die Stutzen sind so gearbeitet, dass von der einströmenden Luft evtl. mitgeführte Holzstückchen weitgehend abgewiesen werden. Dadurch ist ein optimaler Schutz der Filtertüche gewährleistet.

Bei der Verwendung von Filtermaterial der Kategorie „G“ und einer Filterflächenbelastung von $\leq 150 \text{ m}^3/\text{m}^2 \times \text{h}$ wird ein Reststaubgehalt von $\leq 0,2 \text{ mg}/\text{m}^3$ sicher eingehalten.

■ **Filtermedien** bieten wir in den unterschiedlichsten Sorten an. In jedem Fall wird das geeignete Filtermedium eingesetzt. Antistatische Ausrüstung ist lieferbar.

■ **Brandschutz** wird bei Schuko Filteranlagen großgeschrieben. Für feuergefährdete Anlagen können alle Filter von Schuko mit feuerhemmenden Filtermedien ausgerüstet werden. Auf Wunsch werden die Anlagen mit Löschleitungen geliefert.

■ **Die Absackeinrichtung** befindet sich unter dem Expansionsraum. Wahlweise kann das Absacken in Spänefangsäcke oder in Spänesammeltonnen erfolgen. Der Vorteil der Spänesammeltonnen liegt darin, dass das Auswechseln der Spänefangsäcke staubarm und einfach möglich ist. Je nach Anlagentyp werden Spänefangsäcke mit einem Durchmesser von 500 mm bzw. 600 mm eingesetzt. Durch die praxiserprobten Maße ist sichergestellt, dass die Spänefangsäcke in gefülltem Zustand noch handlich sind.

■ **Wetterschutzverkleidungen** aus verzinktem Stahlblech sind für alle Absackanlagen lieferbar. An die Verkleidung kann die Lufrückführung angeschlossen werden.

■ **Lufrückführung:** Bei Lufrückführung wird dem Raum keine Luft entzogen, und es entsteht kein Unterdruck. Während der kalten Jahreszeit wird keine warme Raumluft ins Freie abgeführt. Die Heizkosteneinsparung ist beträchtlich.

■ **Die Steuerung der Rüttelanlage.** Bei einer automatischen Steuerung wird nach Stillstand des Absaugventilators die Rüttlung eingeschaltet und nach Ablauf der programmierten Zeit stillgesetzt.

■ **Die elektrische Steuerung** des Absaugventilators erfolgt sinnvoll über eine Schalteinrichtung von Schuko. Ein elektronisches Bauteil „SCHUKOMAT“ schaltet automatisch beim Anlaufen der entsprechenden Bearbeitungsmaschinen den Absaugventilator ein. Nach Abschalten der Bearbeitungsmaschinen läuft der Ventilator nach und schaltet ebenfalls automatisch aus.

■ Zusammenfassend kann gesagt werden, dass in Schuko-Absackanlagen die ganze Erfahrung von über 35 Jahren Filterbau verwirklicht wurde. Dank modernster Fertigungsmethoden und sorgfältigster Materialauswahl wird höchste Betriebssicherheit garantiert.

■ Rüttlersteuerungen

Bauteil	Art.-Nr.
Automatische Steuerung für motorische Rüttlung	880 200
Stromabnahmespule (je Absaugventilator bzw. Bearbeitungsmaschine ist eine Spule erforderlich)	882 600

■ Ventilatorensteuerungen

Bauteil	Art.-Nr.
Schukomat Typ 11 (Direktanlauf bis 4 kW)	882 100
Schukomat Typ 12 (Sterndreiecksch. 5,5 kW)	882 110
Schukomat Typ 13 (Sterndreiecksch. 7,5 kW)	882 200

■ Drucküberwachung im Filtergehäuse

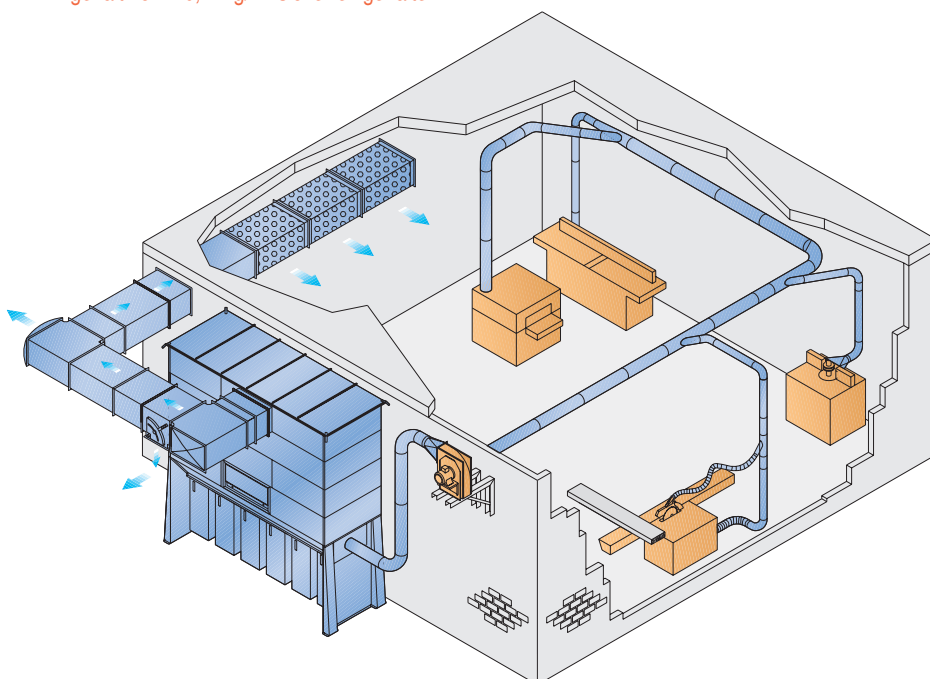
Bauteil	Art.-Nr.
Filterwächter mit Anzeige und einem Schaltpunkt	713 400

■ Vollmelder für Spänesammeltonne

Bauteil	Art.-Nr.
Vollmelder für Spänesammeltonne	617 000
Spannungsversorgung 24 V AC	617 100

■ **Reststaubwerte**, wie sie von der Holz-BG und den Gewerbeaufsichtsämtern gefordert werden, halten wir sicher und dauerhaft ein. Für die verschiedensten Filtermedien liegen Prüfzeugnisse vor. Die Verwendungskategorien entsprechen BIA „G“.

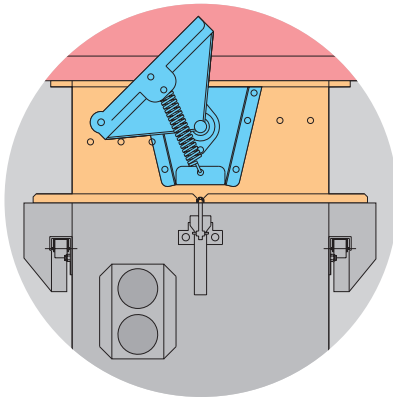
■ **Für die Filterregeneration** wird jede Anlage mit einer Abrüttlung geliefert.



Baureihe Spa 230/Sta 160

Spänefangsäcke

Bauteil	Art.-Nr.
Spänefangsäcke Größe 1, Ø 500, 1300 mm lang	582 000
Spänefangsäcke Größe 4, Ø 600, 1300 mm lang	582 300



■ **Absperreinrichtung:** Um einen Wechsel von einzelnen Spänefangsäcken auch während des Betriebes durchführen zu können, ist es möglich, die Auffangtonnen mit einer Absperreinrichtung auszustatten. Die Bauhöhe der Absackanlage erhöht sich durch den Einbau der Absperreinrichtung um 200 mm. Die Absperreinrichtung ist nur für die Baureihen Sta 160 6R und Spa 230 4R lieferbar.

Absperreinrichtung

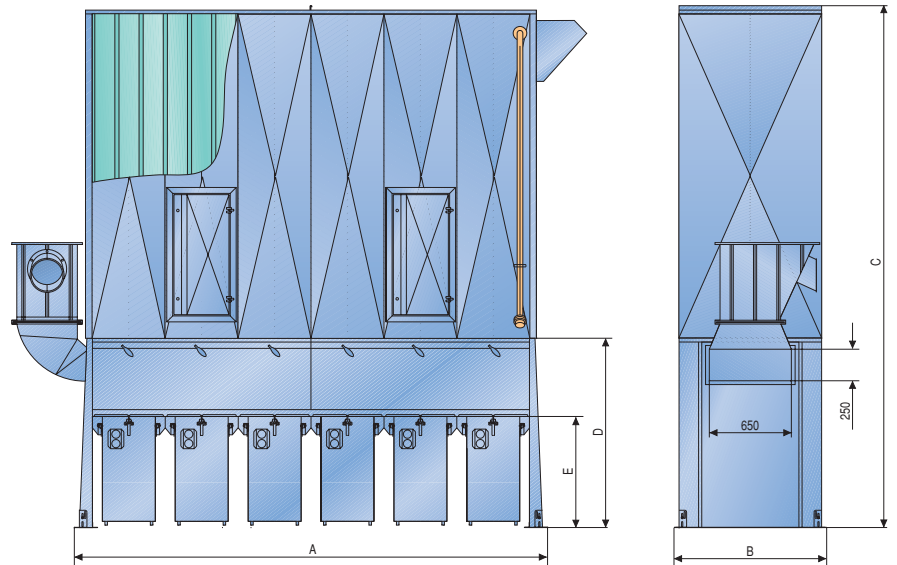
Bauteil	Art.-Nr.
Absperreinrichtung	824 100

Bestellangaben:

- Typ...
- Einblasseite links oder rechts
- Anzahl, Durchmesser und Position der Einblasstutzen einzeichnen (ein Einblasstutzen und eine Rückstauklappe zählen zum Lieferumfang)
- Vorhandene Raumhöhe

Achtung:

- Beachten Sie bei der Anlagenplanung besonders auch den Brand- und Explosionsschutz sowie die TRGS 553!
- Die elektrische Steuerung zählt nicht zum Lieferumfang!
- Die Lieferung erfolgt in zerlegtem Zustand.



Technische Daten

Art.-Nr.	Typ	Länge A	Breite B	Höhe C	D	E	Filterfläche (m ²)
Spa 230/3R**							
823 650	Spa 3R/2S-20	1.240	855	3.590	1.450	1.090	17
823 660	Spa 3R/3S-20	1.815	855	3.590	1.450	1.090	26
823 670	Spa 3R/4S-20	2.400	855	3.590	1.450	1.090	35
823 680	Spa 3R/5S-20	2.975	855	3.590	1.450	1.090	43
823 690	Spa 3R/6S-20	3.550	855	3.590	1.450	1.090	52
SPA 230/4R***							
823 740	Spa 4R/4S-20*	2.630	1.210	3.820	1.680	1.090	46
823 750	Spa 4R/5S-20*	3.210	1.210	3.820	1.680	1.090	58
823 760	Spa 4R/6S-20*	3.790	1.210	3.820	1.680	1.090	69
823 770	Spa 4R/5S-25*	3.210	1.210	4.320	1.680	1.090	73
823 780	Spa 4R/6S-25*	3.790	1.210	4.320	1.680	1.090	87
Sta 160/4R**							
801 700	Sta 4R/2S-15	1.240	855	3.090	1.450	1.090	18
803 400	Sta 4R/3S-15	1.815	855	3.090	1.450	1.090	27
804 700	Sta 4R/4S-15	2.400	855	3.090	1.450	1.090	36
805 000	Sta 4R/5S-15	2.975	855	3.090	1.450	1.090	45
807 100	Sta 4R/6S-15	3.550	855	3.090	1.450	1.090	54
802 400	Sta 4R/2S-20	1.240	855	3.590	1.450	1.090	24
803 500	Sta 4R/3S-20	1.815	855	3.590	1.450	1.090	36
804 800	Sta 4R/4S-20	2.400	855	3.590	1.450	1.090	48
806 000	Sta 4R/5S-20	2.975	855	3.590	1.450	1.090	60
807 200	Sta 4R/6S-20	3.550	855	3.590	1.450	1.090	72
Sta 160/6R***							
808 000	Sta 6R/6S-15*	3.790	1.210	3.320	1.680	1.090	81
808 100	Sta 6R/5S-20*	3.210	1.210	3.820	1.680	1.090	90
808 200	Sta 6R/6S-20*	3.790	1.210	3.820	1.680	1.090	109
808 300	Sta 6R/5S-25*	3.210	1.210	4.320	1.680	1.090	113
808 400	Sta 6R/6S-25*	3.790	1.210	4.320	1.680	1.090	136

*Kann als Kombifilter mit Zellenradschleuse oder mit Austragungsschnecke eingesetzt werden

**Immer Spänefangsäcke Größe 1, Ø 500, 1.300 mm lang, Artikelnummer 582 000

***Bei Verwendung von Tonnen Spänefangsäcke Größe 4, Ø 600, 1.300 mm hoch, Artikelnummer 582 300, werden keine Tonnen eingesetzt dann Größe 1

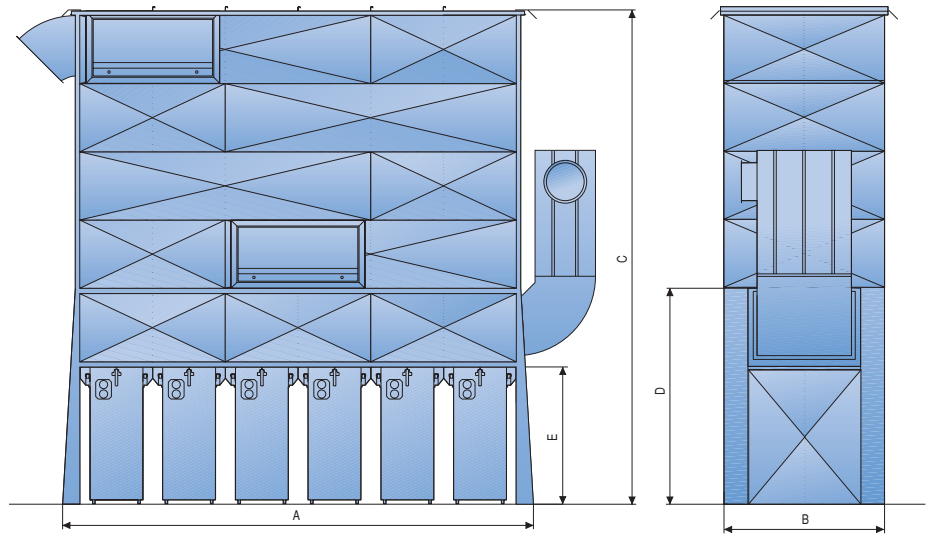
Baureihe EcoStar

Die Baureihe EcoStar unterscheidet sich von den Absackanlagen STA und SPA in folgenden Punkten:

- Die Filterschläuche sind außenbeaufschlagt.
- EcoStar Anlagen sind nicht ohne Verkleidung lieferbar.
- Die Abreinigung der Filterschläuche erfolgt durch einen am unteren Rüttelrahmen angeordneten Pneumatikzylinder.
- Durch die besondere Gehäusekonstruktion ist eine Unterdruckfestigkeit des Filters bis 3000 Pascal gesichert.
- Im Vakuumbetrieb der Anlage ist eine geringere Verdichtung des abgesackten Materials gegeben. Sammeltonnen im Vakuumbetrieb müssen daher öfter geleert werden.



Spänesammeltonne mit eingelegtem Spänefangsack, Sichtfenster und Schnellverschluss. Die Absacktonnen sind bei Vakuumanlagen ohne hinderliche Unterdruckschlauchleitungen über ein selbsttätiges Kupplungssystem automatisch mit dem Unterdrucksystem der Filteranlage verbunden.



Technische Daten

Art.-Nr.	Typ	Länge A	Breite B	Höhe C	D	E	Filterfläche (m ²)
EcoStar							
800 100	2-15/27	1432	1280	3946	1710	1090	27
800 200	2-20/36	1432	1280	4496	1710	1090	36
800 300	2-25/45	1432	1280	5046	1710	1090	45
800 400	4-15/54	2586	1280	3946	1710	1090	54
800 500	4-20/72	2586	1280	4496	1710	1090	72
800 600	4-25/90	2586	1280	5046	1710	1090	90
800 700	6-15/81	3740	1280	3946	1710	1090	81
800 800	6-20/108	3740	1280	4496	1710	1090	108
800 900	6-25/135	3740	1280	5046	1710	1090	135
EcoStar Unterdruck							
800 110	U 2-15/27	1432	1280	3946	1710	1090	27
800 210	U 2-20/36	1432	1280	4496	1710	1090	36
800 310	U 2-25/45	1432	1280	5046	1710	1090	45
800 410	U 4-15/54	2586	1280	3946	1710	1090	54
800 510	U 4-20/72	2586	1280	4496	1710	1090	72
800 610	U 4-25/90	2586	1280	5046	1710	1090	90
800 710	U 6-15/81	3740	1280	3946	1710	1090	81
800 810	U 6-20/108	3740	1280	4496	1710	1090	108
800 910	U 6-25/135	3740	1280	5046	1710	1090	135

